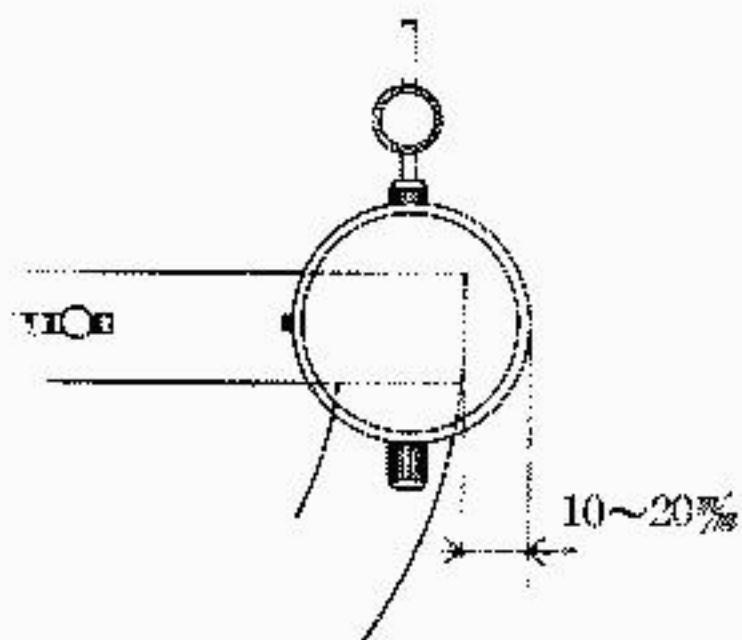


## MOUNTING TEMPLATE (m/m)

Place perforation on turntable spindle ①. Then swing this plate to the most convenient position. Stick a long needle to Main Arm Center ② vertically into motor board, keeping this template not to bend. Remove Template from turntable spindle perforation and rotate around Main Arm Center ② to find base position. Spike through the four screw center ③. Taking Template off and drill the four 2.0 m/m holes.

### Caution

In case that the total weight of cartridge and shell is excess of 30 gr, Main weight will overhang 10-20 m/m from the end of Main arm. Please make sure it when setting on the player deck.



- (1) テンプレートの穴①にターンテーブルのスピンドルをさしこみます。本紙を曲げぬように注意しながら①を中心にして、メインアーム本体の適当な位置を求めます。
- (2) メインアーム回転中心②に針を通し、その針をプレーヤーボードにさして②点を固定します。
- (3) ターンテーブルスピンドルからテンプレートをはずし今度は②を中心回転させて「アームベース」の最適取り付け位置を求めます。

これでアームは正しくセッティングされたこととなります。4ヶ所のベース止メネジ穴の中心に針をさし、ネジ穴位置を決め、テンプレートを除いた後 2 m/m のドリル刃は又キリを用いてネジの下穴をあけます。

なお、ベースは裏のネジをゆるめることにより①点まわりに回転させられます。必要に応じてご利用下さい。

### 御注意

カートリッジとシェルの重さの合計が 30 gr 以上になる場合 (Ortofon SPU, EMT XSD 等), メインウエイトがアーム後端より 10~20 m/m 出ますので、アームを設置する際はキャビネットの寸法に御留意下さい。